



COMUNE DI ZOGNO

Provincia di Bergamo

Settore Gestione Territorio

DETERMINAZIONE N.8 DEL 13/02/2018

oggetto :

ASTA PUBBLICA PER LA VENDITA DI BENI IMMOBILI COMUNALI -
EX FEDERALISMO DEMANIALE - AGGIUDICAZIONE ALLA SOC. SAN
PELLEGRINO SPA IMPORTO € 420.000,00

oggetto :	ASTA PUBBLICA PER LA VENDITA DI BENI IMMOBILI COMUNALI - EX FEDERALISMO DEMANIALE - AGGIUDICAZIONE ALLA SOC. SAN PELLEGRINO SPA IMPORTO € 420.000,00
------------------	--

DETERMINAZIONE

Assunta il giorno 13/02/2018

IL RESPONSABILE DEL Settore Gestione Territorio

Richiamata la deliberazione del Consiglio Comunale n. 25 del 28/07/2017 avente all'oggetto "VARIAZIONE D.U.P. 2017-2019: 1) OPERE PUBBLICHE ANNO 2017 – 2) PIANO ALIENAZIONI ANNO 2017" con cui è stato approvato il Piano delle alienazioni e valorizzazioni immobiliari per l'anno 2017;

Visto il Decreto Sindacale n. 07 del 28/10/2014 inerente l'attribuzione delle funzioni dirigenziali al Responsabile del Settore Gestione del Territorio al sottoscritto;

Visto il R.D. 23.05.1924 nr. 827 art. 65 e segg.;

Considerato che:

- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 50 del 21/12/2017 sono stati forniti gli indirizzi per l'alienazione dei beni immobili comunali ex federalismo demaniale con i criteri del RD 23.05.1904 n. 827;
- con determinazione del Settore Gestione del Territorio. n. 230 del 28/12/2017 veniva approvato lo schema di avviso di asta pubblica ed i relativi allegati.

Rilevato che:

- Con avviso di asta pubblica di questo Settore prot. n. 18693/CC/em in data 28/12/2017, veniva indetto il pubblico incanto per la vendita a corpo dei beni immobili di proprietà comunale, terreni situati a nord del Comune di Zogno, lungo la sponda destra del Fiume Brembo in località Ambria;
- Gli immobili, facenti parte dell'ex sedime ferroviario, trasferiti al Comune di Zogno dall'Agenzia del Demanio con Decreto n. 2015/1931 del 24.11.2015, registrato a Zogno (Bg) il 18.01.2016 al n. 147 serie 3, trascrizione del 20.01.2016 al R.G. n.1792, R.P. n.1246, rientrano all'interno dell'ambito di trasformazione produttivo di Ambria (AT07) e hanno una superficie catastale complessiva di mq. 7250;
- I suddetti beni sono identificati come strada sterrata e con destinazione di PGT vigente, di viabilità di servizio nell' AT07 con salvaguarda del tracciato metrotranviario e terreno di proprietà comunale, non facente parte del compendio dell'ex ferrovia Val Brembana, identificato al mapp. 2354 di superficie catastale di 350 mq ed è individuato catastalmente come pascolo;
- Il prezzo a base d'asta, come da perizia di stima dell'ufficio tecnico, è stato fissato in € 415.000,00 - Deposito cauzionale di € 41.500,00;
- La vendita avviene "a corpo e non a misura" con espressa esclusione di ogni e qualsivoglia diritto di rettifica in relazione alle risultanze reali, rispetto a qualsivoglia altra misurazione e/o stima della superficie e/o volume, a qualsivoglia titolo presente nella documentazione illustrativa, comunque posta a corredo dei beni in vendita, come

sopra individuati con i relativi diritti, servitù attive e passive, oneri, canoni, vincoli imposti dalle leggi vigenti, eventualmente esistenti;

Si specifica che i beni saranno alienati comprensivi dei vincoli esistenti di PGT e PTCP e che i servizi pubblici e opere di urbanizzazione interrata presenti in loco, dovranno essere salvaguardati nella loro inderogabile funzione pubblica.

Richiamate le modalità di espletamento del pubblico incanto presso il Comune di Zogno dinanzi al Segretario Generale avvenuto in data 01/02/2018;

Visti:

- il verbale relativo all'asta pubblica per la vendita di beni immobili comunali ex federalismo demaniale del 01.02.2018 dalla quale risulta che entro il termine del 31.01.2018 alle ore 12,30 è pervenuta una sola offerta partecipante alla procedura prot. n. 1668 della Soc. SAN PELLEGRINO SPA con sede in San Pellegrino Terme-località Ruspino (Bg), codice fiscale e partita IVA 00753740158;
- l'offerta formulata dal dott. Sbriglione Salvatore procuratore speciale della Soc. San Pellegrino spa secondo le modalità e ai sensi degli art.li 73, lettera a) e 74 del R. D. 23 maggio 1924 n.827, in aumento di € 5.000,00 (cinquemila/00) sul prezzo a base d'asta di € 415.000,00 (quattrocentoquindicimila/00), corrispondente al prezzo complessivo di € 420.000,00 (quattrocentoventimila/00);
- l'aggiudicazione provvisoria del Segretario Generale alle condizioni prescritte nella documentazione di gara, dell'alienazione dei beni immobili di proprietà comunale – ex federalismo demaniale, alla Società San Pellegrino Spa con sede a San Pellegrino Terme - località Ruspino - codice fiscale e partita IVA 00753740158, per l'importo di € 420.000,00 (quattrocentoventimila/00), corrispondente all'importo a base d'asta di € 415.000,00 (quattrocentoquindicimila/00), aumentato di euro 5.000,00 (cinquemila/00).

Visti inoltre:

- le dichiarazioni allegate all'istanza di partecipazione dell'asta pubblica a firma del dott. Sbriglione Salvatore in qualità di procuratore speciale della Soc. San Pellegrino spa per la vendita dei beni immobili comunali ex federalismo demaniale;
- Il deposito cauzionale a garanzia dell'offerta (10% sulla base d'asta) pari a €. 41.500,00 (quarantunomilacinquecento/00) versato con Assegno Circolare non trasferibile Ubi Banca n.7200033805-03;

Visti il R.D. 17 giugno 1909 n. 454 e il R.D. 23 maggio 1924 n.827;

Accertata la regolarità tecnica del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 147/bis del D.Lgs. 267 del 18/08/2000, così come modificato ed integrato dal D.L. 174/2012, convertito nella Legge 213/2012;

Richiamati:

- gli art. 107, 109 e 183 del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267;
- il Regolamento sull'ordinamento degli Uffici e dei Servizi;

DETERMINA

1. Di prendere atto del verbale relativo all'asta pubblica per la vendita di beni immobili comunali ex federalismo demaniale del 01.02.2018 a firma del Segretario Generale dott. Domenico Figà e del verbalizzante Istruttore Tecnico Geom. Elisabetta Magoni.
2. Di dare atto che l'offerta formulata dal dott. Sbriglione Salvatore procuratore speciale della Soc. San Pellegrino spa, secondo le modalità e ai sensi degli artt. 73, lettera a) e 74 del R. D. 23 maggio 1924 n.827, in aumento di € 5.000,00 (cinquemila/00) sul prezzo a base d'asta di € 415.000,00 (quattrocentoquindicimila/00), corrispondente al prezzo complessivo di € 420.000,00 (quattrocentoventimila/00);
3. Di aggiudicare alle condizioni prescritte nella documentazione di gara, l'alienazione dei beni immobili di proprietà comunale – ex federalismo demaniale di cui in premessa e comprensivi dei richiamati vincoli esistenti alla Società San Pellegrino Spa con sede a San Pellegrino Terme - località Ruspino - codice fiscale e partita IVA 00753740158, per l'importo di € 420.000,00 (quattrocentoventimila/00), corrispondente all'importo a base d'asta di € 415.000,00 = (quattrocentoquindicimila/00), aumentato di € 5.000,00 (cinquemila/00).
4. Di dare atto che la presente determinazione sarà pubblicata per 15 giorni consecutivi all'albo on line del Comune.

IL RESPONSABILE DEL Settore Gestione Territorio
Ing. Carlo Cappello
F.to Digitalmente

Allegato alla DETERMINAZIONE N.8 DEL 13/02/2018

OGGETTO:

(Profilo : 1274)

ASTA PUBBLICA PER LA VENDITA DI BENI IMMOBILI COMUNALI - EX FEDERALISMO DEMANIALE -
AGGIUDICAZIONE ALLA SOC. SAN PELLEGRINO SPA IMPORTO € 420.000,00

VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE

attestante la copertura finanziaria della spesa, ai sensi dell'art. 147/bis del D.Lgs
267/2000 così come introdotto dal Decreto Legge 174/2012.

APPONE

il visto di regolarità contabile

ATTESTA

la copertura finanziaria relativamente ai Riferimenti contabili indicati in determina.

Zogno lì, 15-02-2018

Il responsabile del Servizio Finanziario

Rag. Tullia Dolci

(Firmato Digitalmente)